

Outils tournants

● **HSS** acier rapide

Pour métaux légers et aciers moyens



● **Cobalt** (6 à 8%)

Pour métaux légers et aciers moyens

● **Carbure**

Pour aciers durs et matériaux abrasifs



● **revêtus TIN**

Améliore le coefficient de frottement

● **Ultra**

Coupe fluide, Longévité accrue
Très bon coefficient de frottement



● **Diamantés**

Pour acier traité et pour le verre

Coupe à droite
Rotation de l'outil dans le sens horaire et angle de coupe important.
Pour la plupart des matériaux.

Coupe à gauche
Rotation de l'outil dans le sens anti-horaire, angle de coupe important.
Pour la plupart des matériaux.

Coupe équilibrée
Rotation de l'outil dans les deux sens et angle de coupe réduit.
Pour des matériaux de type bronze, fonte, laiton, etc...

KOPAL

Outil tournant

Ø 3,2 mm

Réf.

E 100 (N°1) coupe à droite



E 100 HSS

la boîte de 10 **10-041**

E 100 Cobalt

la boîte de 5 **10-035**

E 100 Carbure

la boîte de 5 **10-047**

E 100 HSS TIN

la boîte de 5 **10-044**

E 100 Ultra

la boîte de 5 **10-039**

E 100 Diamanté

la boîte de 5 **10-046**

E 100 HSS Coupe à Gauche

la boîte de 10 **10-043**

E 101 coupe à droite



E 101 HSS

la boîte de 10 **10-038**

E 101 HSS TIN

la boîte de 5 **10-065**

E 101 Ultra

la boîte de 5 **10-037**

E 150 coupe à droite

Ebavurage fin



E 150 HSS

la boîte de 10 **10-049**

E 150 HSS TIN

la boîte de 5 **10-099**

E 150 Ultra

la boîte de 5 **10-036**

E 200 (N°2) coupe équilibrée



E 200 HSS

la boîte de 10 **10-051**

E 200 HSS TIN

la boîte de 5 **10-053**

E 200 Ultra

la boîte de 5 **10-057**

E 200 Carbure

la boîte de 5 **10-056**

E 350 (N°3) coupe équilibrée

Ebavurage d'arêtes rectilignes



E 350 HSS

la boîte de 10 **10-061**

Outil tournant

Ø 3,2 mm

Réf.

E 300 - E 320 HSS



Ebavurage intér. et extér. ép. : 6 mm maxi.

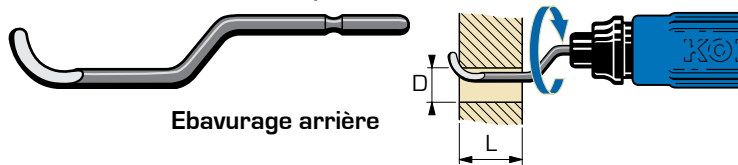
E 300 coupe à droite

la boîte de 10 **10-071**

E 320 coupe équilibrée

la boîte de 10 **10-073**

E 600 -601 -604 HSS coupe à droite



Ebavurage arrière

E 600

D mini 9 mm, L maxi 20 mm

la boîte de 10 **10-081**

E 601

D mini 9 mm, L maxi 40 mm

la boîte de 10 **10-091**

E 604

D mini 5,5 mm, L maxi 40 mm

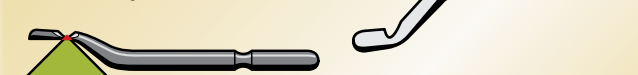
la boîte de 5 **10-076**

Outil pour Matières Plastiques

Ø 3,2 mm

Réf.

E 750 coupe à droite

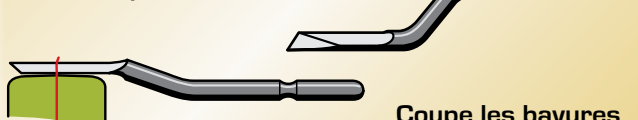


Ebavure les angles

E 750 HSS

la boîte de 5 **10-095**

E 707 coupe à droite



Coupe les bavures des plans de joints des pièces injectées.

E 707 HSS

la boîte de 5 **10-082**

EBAVURAGE

Outils tournants

Outil tournant Ø 3,2 mm

E 700 - E 720 HSS

pour aluminium et matériaux tendres,



Réf.

E 700 Coupe à droite

la boîte de 10 **10-092**

E 720 Coupe équilibrée

la boîte de 10 **10-083**

E 800



Coupe à droite



Ebavure dans un encombrement réduit

E 800 HSS

la boîte de 10 **10-085**

E 900 HSS

Coupe équilibrée

Retouche les **filetages intérieurs** à 60°,



E 900

la boîte de 5 **10-093**

longueur 22, trou mini Ø 9 et un pas de 1.5 mini.

E 910 HSS Coupe à droite



Ebavure les **gorges jusqu'à 3 mm** de largeur

E 910

la boîte de 5 **10-094**

longueur 22, trou mini Ø 7mm.



Outil tournant

Ø 2,6 mm

Réf.

B 10 coupe à droite



B 10 HSS

la boîte de 10 **10-171**

B 10 HSS TIN

la boîte de 5 **10-182**

B 10 Carbone

la boîte de 5 **10-176**

B 10 Ultra

la boîte de 5 **10-177**

B 10 Diamanté

la boîte de 5 **10-191**

B 10 Coupe à Gauche

la boîte de 10 **10-181**

B 11 Coupe à droite ébavurage fin



B 11 HSS

la boîte de 10 **10-183**

B 11 HSS TIN

la boîte de 5 **10-186**

Embout B 10 coupe à droite

pour manche tournevis 1/4"



B 10 HSS sur embout

la boîte de 5 **10-197**

B 10 HSS sur embout

la boîte de 30 **10-196**

B 20 coupe équilibrée



B 20 HSS

la boîte de 10 **10-201**

B 20 HSS TIN

la boîte de 5 **10-203**

B 20 Ultra

la boîte de 5 **10-207**

B 20 Carbone

la boîte de 5 **10-206**

B 30 - B 32 HSS



Ebavurage intér. et extér. ép. : 4 mm maxi.

B 30 Coupe à droite

la boîte de 10 **10-211**

B 32 Coupe équilibrée

la boîte de 10 **10-213**

B 60 coupe à droite

Ebavurage arrière d'une paroi ou d'un trou.



B 60 HSS

la boîte de 10 **10-231**

Pièce ép. maxi 20 mm, trou mini Ø 9 mm

Les HSS TIN



Ø 3,2 mm

Réf.

E 100 TIN (N°1)

10-044

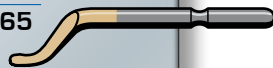
la boîte de 5



E 101 TIN

10-065

la boîte de 5



E 150 TIN

10-099

la boîte de 5



E 200 TIN (N°2)

10-053

la boîte de 5



Ø 2,6 mm

Réf.

B 10 HSS TIN

10-182

la boîte de 5



B 11 HSS TIN

10-186

la boîte de 5



B 20 HSS TIN

10-203

la boîte de 5



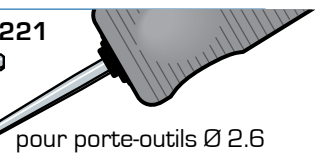
Pointe à tracer carbure

Ø 2,6 mm

Réf.

B 50

la boîte de 5 **10-221**



pour porte-outils Ø 2.6